



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### TAPALI VARİL

**STANDARTLAR** : TS EN ISO 15750-2

**EBATLAR** : İlgili teknik resimde mevcuttur.

Hacim	Gövde		Kapaklar		Ağırlık	UN Onayı (Opsiyonel)
	Kalınlık	Tolerans	Kalınlık	Tolerans		
216,5 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,80 mm.	± 0,07 mm.	13,4 Kg.	1A1/Y1.8/200
216,5 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,90 mm.	± 0,08 mm.	13,9 Kg.	--
216,5 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	1,00 mm.	± 0,08 mm.	14,4 Kg.	--
216,5 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,80 mm.	± 0,07 mm.	14,7 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,90 mm.	± 0,08 mm.	15,2 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	1,00 mm.	± 0,08 mm.	15,7 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	0,90 mm.	± 0,07 mm.	0,90 mm.	± 0,08 mm.	16,5 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	0,90 mm.	± 0,07 mm.	1,00 mm.	± 0,08 mm.	17,0 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	1,00 mm.	± 0,07 mm.	1,00 mm.	± 0,08 mm.	18,3 Kg.	1A1/X1.2/250
216,5 Lt.	1,00 mm.	± 0,07 mm.	1,20 mm.	± 0,08 mm.	19,4 Kg.	--
216,5 Lt.	1,20 mm.	± 0,08 mm.	1,20 mm.	± 0,08 mm.	21,9 Kg.	--
216,5 Lt.	1,30 mm.	± 0,08 mm.	1,30 mm.	± 0,08 mm.	23,8 Kg.	--

#### Malzeme ve İmalat Özellikleri:

Gövde elektrik dikiş kaynak ile kaynak edilir. Gövde üzerinde 2 adet yuvarlama fitili bulunur. Gövde ile kapaklar 7 kat yuvarlak kenet teknolojisi ile kenetlenir ve kenet bölgesine sızdırmazlık macunu tatbik edilir.

Ondüleli tiplerde, yuvarlama fitilleri ile alt ve üst kenetler arasında 3'er adet mukavemet ondülesi bulunur.

**Sac** : DKP Sac (Soğuk Haddelenmiş, EN 10130 ve EN 10131)

**Kapaklar** : 2" ve ¾" flanş, tapa ve mühür zarf takımı. (TS EN ISO 15750-3)

**Dış Boya** : Varil dış yüzeyi müşteri talebine uygun olarak istenen renkte fırın kurumalı boya ile kaplanır.

Boya parlaklığı : 60 Gloss (Glossmetre 60°) min.

Gövde boya kaplama kalınlığı : 18 mikron min.

Kapak boya kaplama kalınlığı : 25 mikron min.

**İç Lak (Opsiyonel)** : Varil içi yüzeyi gıdaya uygun epoksi fenolik lak ile kaplanır.

Kaplama kalınlığı : 7 mikron min.

**İşaretleme** : Varil yan yüzeyinin altına ink jet sistemiyle üretim tarihi ve üretici ismi kodlanır. Ayrıca istenen ilave işaretleme serigrafî yöntemi ile gövde ve üst kapak üzerine yapılabilir.

**Testler** : Variller imalat aşamasında ISO 9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi kapsamında proses ve son ürün aşamasında gerekli testlere tabi tutulurlar. Tüm variller %100 sızdırmazlık testine tabi tutulurlar. Yapılan tüm deneylere ait neticeler kalite raporları ile müşteriye bildirilir.



#### İZVAR AMBALAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez : Acarlar İş Merkezi F-Blok K3 No 10 Kavacık 34805, Beykoz İstanbul

Tel: ++ 90 216 6802080

Faks: ++ 90 216 6802090

Fabrika : Tavşantepe Sk. No 74

Pelitli 41490,

Gebze Kocaeli

Tel: ++ 90 262 7510220

Faks: ++ 90 262 7510221

[www.izvar.com](http://www.izvar.com)

