

KONİK SAC VARİL (SAC ÜST KAPAKLI)

EBATLAR : İlgili teknik resimde mevcuttur.

Hacim	Gövde		Kapaklar		Ağırlık	UN Onayı
	Kalınlık	Tolerans	Kalınlık	Tolerans		
194 Lt.	0,60 mm.	± 0,05 mm.	0,60 mm.	0,05 mm.	10,2 Kg.	--
194 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,60 mm.	0,05 mm.	11,4 Kg.	--
194 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,70 mm.	0,06 mm.	13,0 Kg.	1A2/X285/S
217 Lt.	0,60 mm.	± 0,05 mm.	0,60 mm.	0,05 mm.	10,8 Kg.	--
217 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,60 mm.	0,05 mm.	12,0 Kg.	--
217 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,80 mm.	0,06 mm.	14,6 Kg.	1A2/X320/S

Malzeme ve İmalat Özellikleri:

Gövde elektrik dikiş kaynak ile kaynak edilir ve genişletilerek konikleştirilir. Gövde üzerinde 1 adet mukavemet fitili bulunur. Gövde ile alt kapak 5 kat yassı kenet teknolojisi ile kenetlenir. Alt kapakta istenirse 30 adet ø3mm havalandırma deliği bulunur. Üst kapak varile çember ile sıkılır.

Gövde : DKP Sac (Soğuk Haddelenmiş, EN 10130 ve EN 10131)

Kapaklar : DKP Sac (Soğuk Haddelenmiş, EN 10130 ve EN 10131)
veya HDG Sac (Sıcak Daldırma Galvaniz, EN 10142 ve EN 10143)

Çember : Daldırma galvaniz sac'dan imal edilmiş pim ile mühürlenebilen mekanizmalı çember.
(Opsiyonel olarak civatalı çember olabilir.)

Dış Boya : Varil dış yüzeyi müşteri talebine uygun olarak istenen renkte fırın kurumalı boya ile kaplanır.
Boya parlaklığı : 60 Gloss (Glossmetre[®]) min.
Gövdede boya kaplama kalınlığı : 18 mikron min.
Kapak boya kaplama kalınlığı : 25 mikron min.

İç Lak : Varil içi yüzeyi gıdaya uygun epoksi fenolik lak ile kaplanır.
(Opsiyonel) Kaplama kalınlığı : 7 mikron min.

İşaretleme : Varil yan yüzeyinin altına ink jet sistemiyle üretim tarihi ve üretici ismi kodlanır.
Ayrıca istenen ilave işaretleme serigrafisi yöntemi ile gövde ve üst kapak üzerine yapılabilir.

Testler : Variller imalat aşamasında ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi kapsamında proses ve son ürün aşamasında gerekli testlere tabi tutulurlar. Yapılan tüm deneylere ait neticeler kalite raporları ile müşteriye bildirilir.